

КРОМКОФРЕЗЕРНЫЕ СТАНЫ, серия АХ

Станы предназначены для обработки торцов листа, а также для фрезерования кромок под сварку. Эти станы являются самыми популярными среди станков схожего типа. Станы способны делать практически любую кромку, в зависимости от установленной фрезы они могут использоваться для торцовки кромки перпендикулярно поверхности листа, создания V- и U-образной разделки при подготовке листа к сварке.



Кромкофрезерные станы являются высокоэффективным оборудованием. Их широко используют в производстве промышленного оборудования: сосудов высокого давления, оборудования для судостроения, нефтехимической промышленности, машиностроения и т.д.



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр		Значение
Управление		Ручное, ЧПУ
Рабочая зона, мм		3000; 6000; 9000; 12000; 15000
Максимальное расстояние между зажимом и корпусом, мм		80
Максимальная глубина фрезерования, мм		12 (для наклонной поверхности)
Толщина обрабатываемого листа, мм		6-50, макс. 160
Модель фрезерной головки		HD-750 или MU-6S, MU-9S
Скорость фрезерования, м/мин		0.15-1.0 (частотная регулировка)
Количество головок, шт.		1 или 2
Угол фрезеровки, град.	1 головка	0-45°
	2 головка	- 45-0°
Диаметр фрезерной головки, мм		120-320
Скорость вращения фрезы, об/мин	HD750	125-630
	MU-6S	65-715
Свободная скорость перемещения, м/мин		4
Давление гидроприжима, МПа		<3.5
Количество гидроприжимов, шт.		8-20
Высота рабочего стола, мм		1000
Мощность двигателя привода возврата, кВт		1.5
Мощность двигателя фрезы, кВт		7.5
Мощность двигателя гидравлической станции, кВт		5.5



группа компаний
армада



армада групп
СТАНКИ. ОСНАСТКА. СЕРВИС

8 800 101 63 21
8 3513 26 46 21



 группа компаний
армада



 группа компаний
армада



армада групп
СТАНКИ. ОСНАСТКА. СЕРВИС

8 800 101 63 21
8 3513 26 46 21

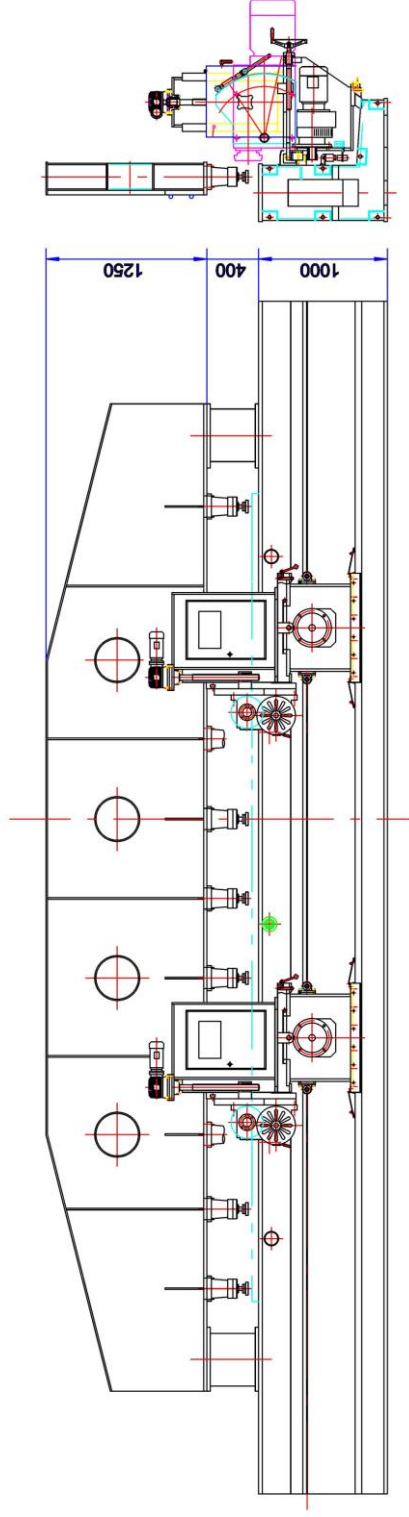


Рис. Схематический чертеж кромкофрезерного стана с двумя фрезерными голобками.